

Grilamid LV-30H FWA natural
 PA12-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	6500 / 6000	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	120 / 105	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	6 / 8	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	90 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	90 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	19 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	15 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / 120	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	90 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	150 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	HB / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS
Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112
Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1220 / -	kg/m ³	ISO 1183
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	≤260	°C	-
Kompressionszone	≤265	°C	-
Plastifizierzone	≤270	°C	-
Düse	≤265	°C	-
Schmelze	260 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	≤80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig

Industrie & Konsumgüter

Heizungssysteme, Haushaltswaren, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung

Lebensmittelkontakt

NSF 51, EU Anforderungen, FDA

Trinkwasserkontakt

NSF 61, KTW, WRAS, ACS, DVGW W270

